

GERMA

Staffe rotanti idrauliche



AGINT

Soluzioni
razionali
per produrre

Attrezzature AGINT S.r.l.

20099 Sesto S. Giovanni (MI) - Via Carducci, 221/50
tel. 02.22472442 - fax: 02.22472834
<http://www.agint.com> - E-mail: info@agint.com

STAFFE ROTANTI IDRAULICHE

In generale:

- Queste staffe idrauliche vengono impiegate prevalentemente quando i punti di appoggio e di staffaggio devono essere liberi per inserire e prelevare i pezzi da lavorare.

Caratteristiche particolari:

- Queste staffe si distinguono in particolare per il fatto che il pistone (e quindi il braccio di staffaggio), durante il movimento di rotazione, non compie alcun movimento assiale e, perciò il bloccaggio avviene con due movimenti indipendenti, anziché con un movimento di roto-traslazione combinato a spirale, rendendone vantaggioso l'impiego in presenza di nervature o in spazi ristretti.

Descrizione funzionamento:

- Quando questo dispositivo viene messo in pressione, inizialmente si provoca il movimento verso il basso di un anello orientabile, dotato di una filettatura trapezoidale a più principi. Lo stelo del pistone con il braccio di staffaggio compie una rotazione (a destra o a sinistra). Durante questo movimento di rotazione il pistone è bloccato in direzione assiale da un sistema di bloccaggio meccanico e può, dunque, compiere soltanto il movimento di rotazione, ma nessuna corsa assiale. Soltanto a conclusione del movimento di rotazione a 90° il sistema di bloccaggio apre, ed il pistone (e di conseguenza il braccio di staffaggio) è libero di compiere la sua corsa di serraggio vera e propria verso il basso. Nello sbloccaggio, ottenuto per ritorno elastico o per pressione idraulica, il dispositivo orientabile funziona all'inverso, cioè il pistone si sposta prima in direzione assiale verso l'alto e poi avviene il movimento di rotazione di ritorno. Grazie all'inserimento di un anello supplementare, si possono ottenere tutti gli angoli d'orientamento ($\pm 2^\circ$) tra 0° e 90°.

Collisione:

- Se il braccio, durante la rotazione, va ad urtare contro un oggetto rigido (il pezzo da lavorare e/o l'attrezzatura), il suo movimento viene arrestato. Se il collegamento tra braccio di staffaggio e stelo del pistone è sufficientemente rigido (p.es. con le due parti calettate con una vite), grazie al sistema di bloccaggio meccanico incorporato si impedisce la rotazione ed il conseguente movimento assiale. Il braccio di staffaggio non si sposta verso il basso.
- In tal caso, la staffa rotante deve essere sbloccata idraulicamente e si deve eliminare la causa della collisione. Quindi si può nuovamente azionare la staffa senza la necessità di ulteriori accorgimenti, dopo aver controllato, ed eventualmente ripristinato, la corretta posizione del braccio.

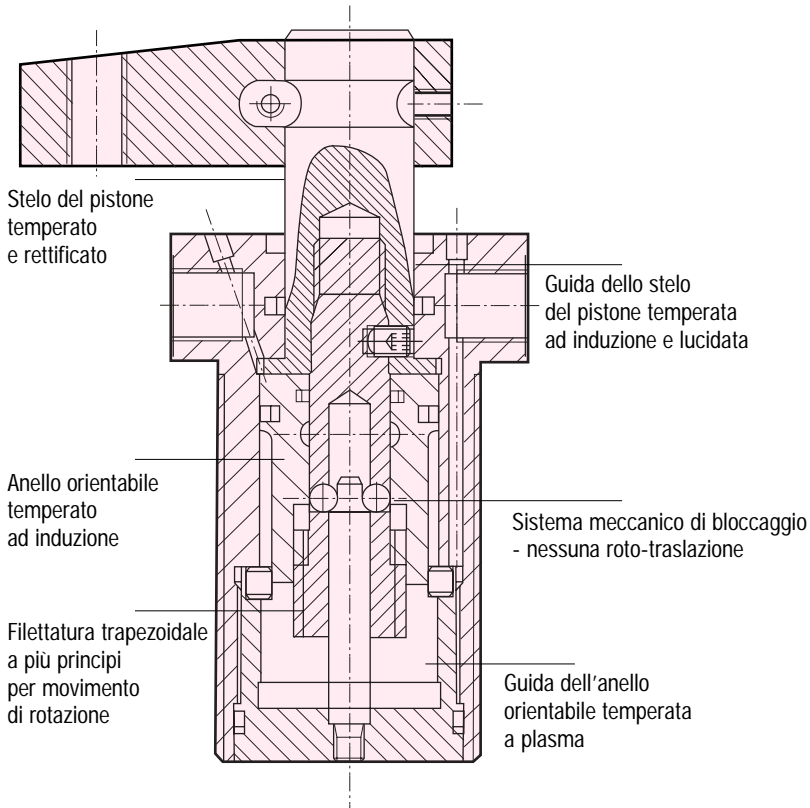
Montaggio del braccio di serraggio:

- Variante I (**Forma G**): braccio con ghiera di fissaggio
- Mentre si stringe la ghiera, è assolutamente necessario bloccare lo stelo del pistone per mezzo di una chiave per esagoni incassati, per evitare che ruoti. Altrimenti può verificarsi un danno al meccanismo di orientamento.
- Variante II (**Forma S**): braccio con collare di serraggio
Il braccio viene bloccato sullo stelo del pistone per mezzo del collare, senza che venga esercitato alcuno sforzo sul meccanismo d'orientamento.

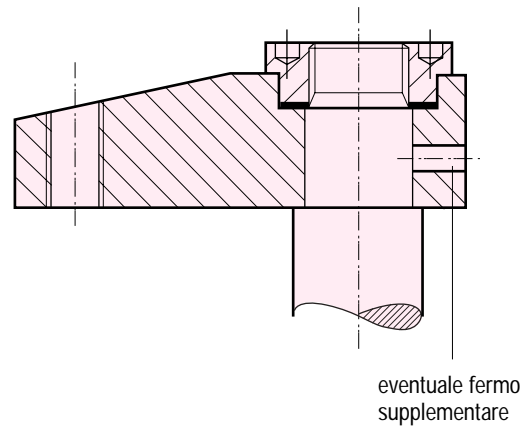
Dotazione di fornitura:

- Le staffe rotanti vengono fornite senza braccio, con stelo predisposto per ghiera o collare di fissaggio.
Per i bracci di staffaggio, vedere la scheda illustrativa 85-00.
- Attenzione: Durante il funzionamento non mettere le mani nella zona di lavoro del braccio di staffaggio - **Pericolo di schiacciamento**.

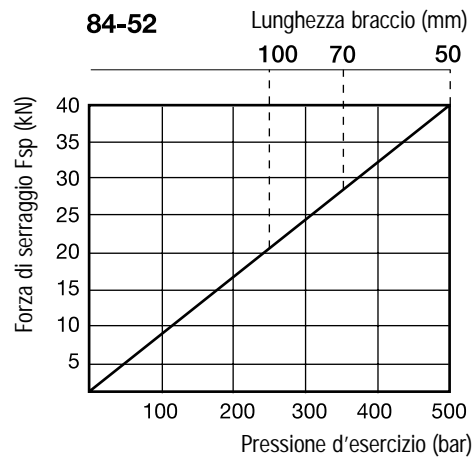
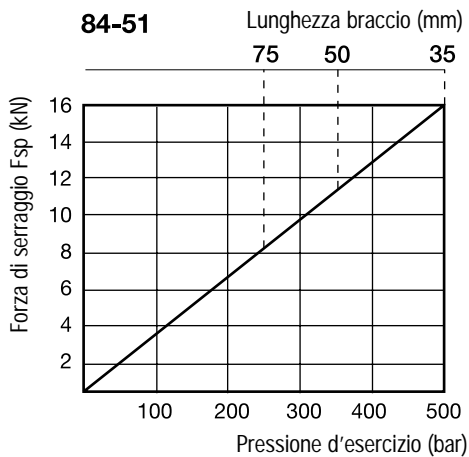
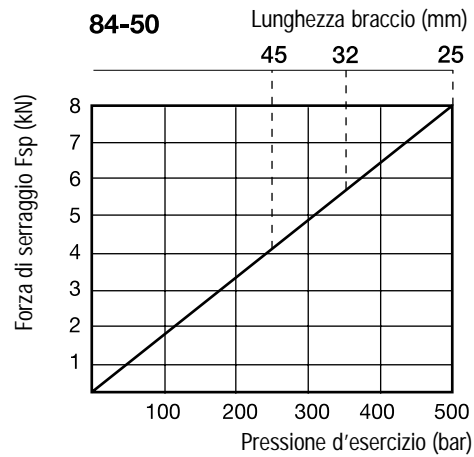
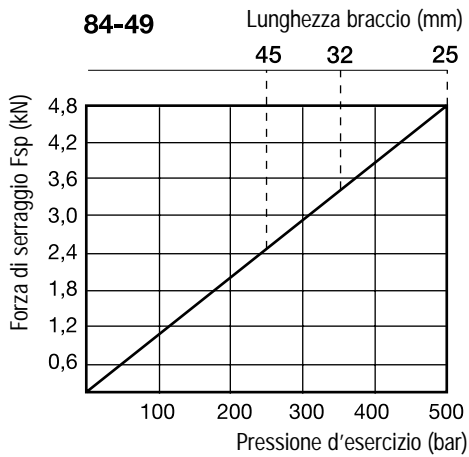
Staffa con collare di serraggio
Forma S



Staffa con ghiera di serraggio
Forma G



Diagrammi delle forze di staffaggio



senza roto-traslazione - a doppio effetto

Esecuzione con base di fissaggio **84 - 49 - 26**

Esecuzione con base di fissaggio e sede per O-Ring **84 - 49 - 27**

Pressione di esercizio: max. 500 bar

Impiego: queste staffe rotanti trovano impiego dove i punti di staffaggio e di appoggio devono poter essere resi accessibili per bloccare e liberare il pezzo.

Costruzione: angolo di rotazione standard 90° (± 2°). A richiesta è possibile ogni altro angolo di apertura tra 0° e 90°. Per la descrizione generale vedere la scheda informativa 84-50

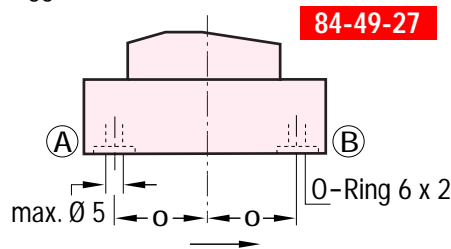
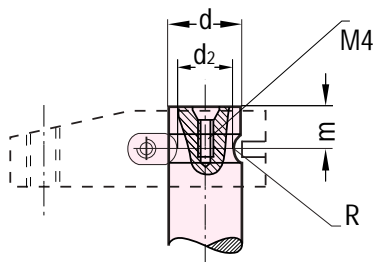
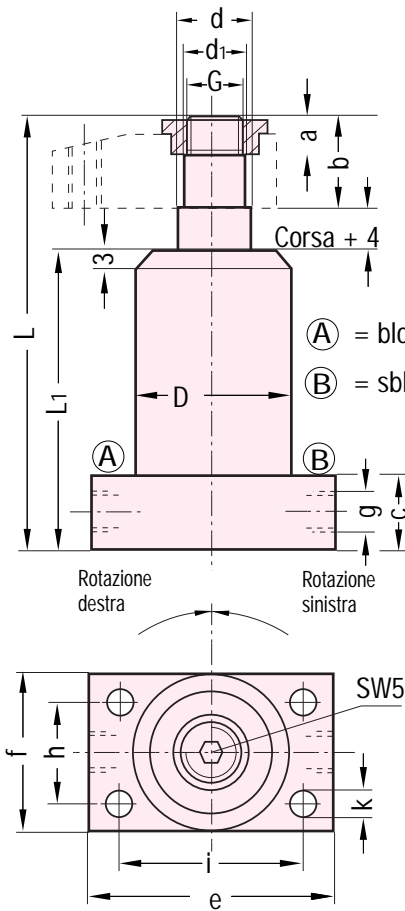
Per i bracci e i relativi dispositivi di fissaggio vedere la scheda informativa 85-00



84-49-26

Forma G

Forma S



Dimensioni principali
Come 84-49-26

Staffa rot. con base	84-49-26
Staffa rot. con base e sede per O-Ring	84-49-27
sup. utile pistone (cm ²)	1,26
corsa di bloccaggio (mm)	7
olio spostato-bloccaggio (cm ³)	3,8
olio spostato-ritorno (cm ³)	3,5
portata (cm ³ /S)	4
a (mm)	9
b (mm)	22
c (mm)	18
ø d (mm)	18
ø d1 (-0,02) (mm)	15
ø d2 (mm)	14
ø D (mm)	38
e (mm)	60
f (mm)	38
g	G 1/8"
G	M 14x1,5
h (mm)	25
i (mm)	45
ø k (mm)	6,5
L (max) (mm)	106
L1 (mm)	73
m (mm)	10
o (mm)	22,5
O-Ring (mm)	6x2
R (mm)	4

Chiave identificazione

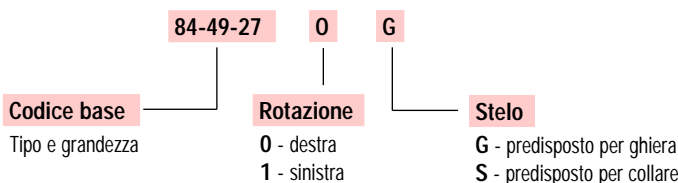
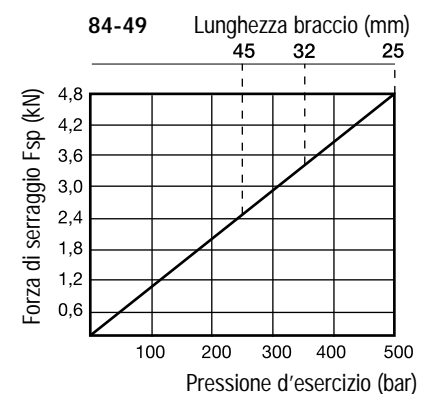


Diagramma delle forze di staffaggio



per incasso

senza roto-traslazione - a doppio effetto



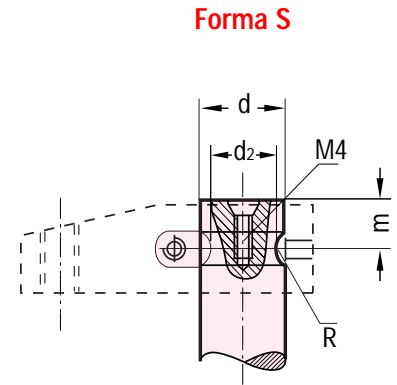
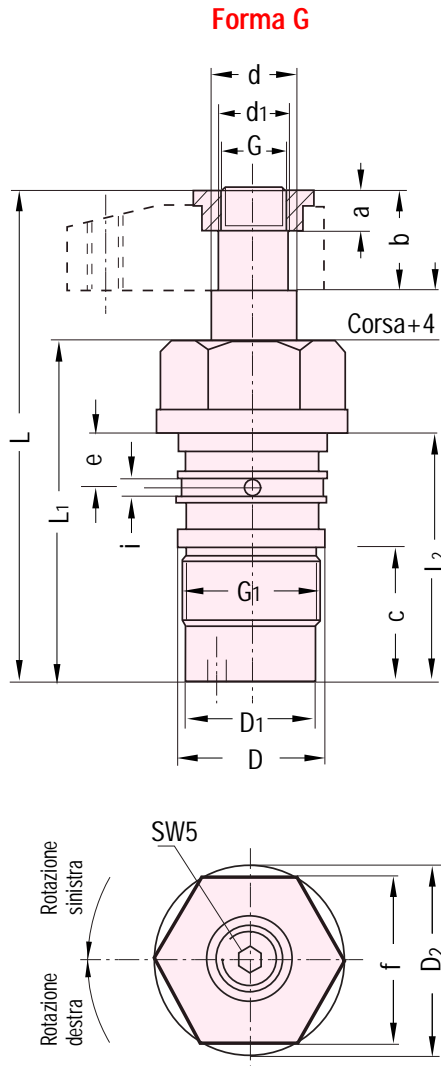
Pressione di esercizio: max. 500 bar

Impiego: queste staffe rotanti trovano impiego dove i punti di staffaggio e di appoggio devono potere essere resi accessibili per bloccare e liberare il pezzo.

Costruzione: angolo di rotazione standard 90° (± 2°). A richiesta è possibile ogni altro angolo di apertura tra 0° e 90°. Per la descrizione generale vedere la scheda informativa 84-50.

Per i bracci e i relativi dispositivi di fissaggio vedere la scheda informativa 85-00

Staffa rot. per incasso		84-49-30
Sup. utile pistone	(cm ²)	1,26
corsa di bloccaggio	(mm)	7
olio spostato-bloccaggio	(cm ³)	3,8
olio spostato-ritorno	(cm ³)	3,5
portata	(cm ³ /S)	4
a	(mm)	9
b	(mm)	22
c	(mm)	29
ø d	(mm)	18
ø d1 (-0,02)	(mm)	15
ø d2	(mm)	14
ø D (f 7)	(mm)	32
ø D1	(mm)	28
ø D2	(mm)	41
e	(mm)	11,5
f (sw)	(mm)	36
G		M 14x1,5
G1		M 30x1,5
ø i	(mm)	4
L (max)	(mm)	106
L1	(mm)	73
L2	(mm)	53
m	(mm)	10
R	(mm)	4



Chiave identificazione

84-49-30

O

G

Codice base
Tipo e grandezza

Rotazione

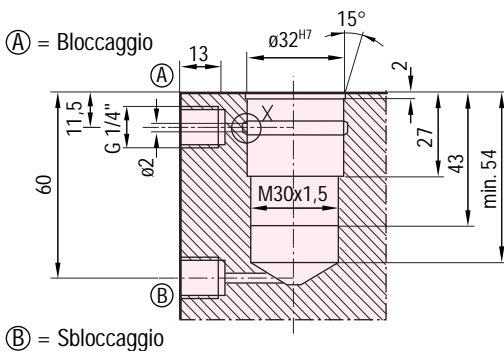
- 0 - destra
- 1 - sinistra

Stelo

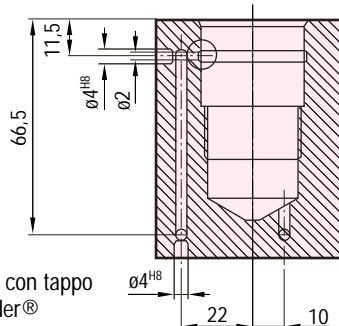
- G - predisposto per ghiera
- S - predisposto per collare

Dimensioni foro di alloggiamento

Applicazione singola

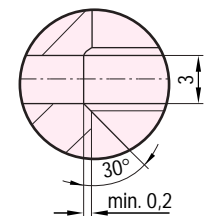


Applicazione in serie



chiudere il foro Ø 4H8 con tappo ad espansione Expander®

Particolare X



Pressione di esercizio: max. 500 bar

Impiego: queste staffe rotanti trovano impiego dove i punti di staffaggio e di appoggio devono potere essere resi accessibili per bloccare e liberare il pezzo.

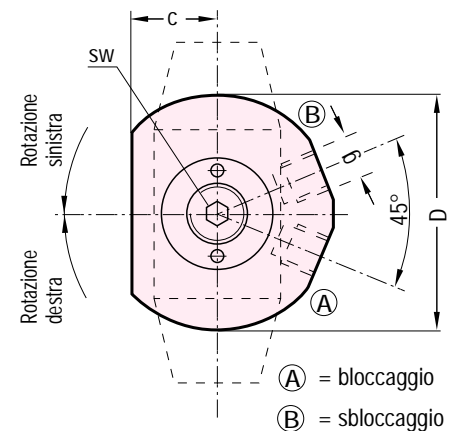
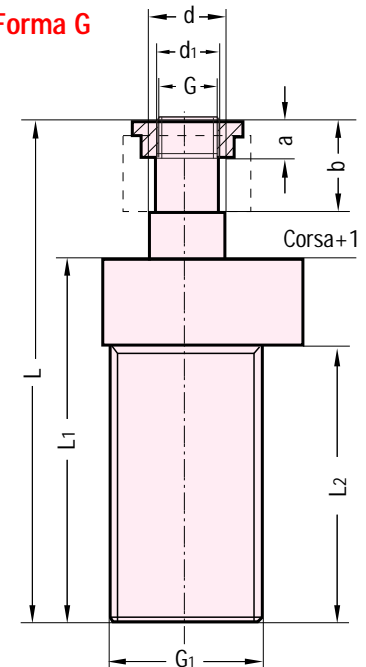
Costruzione: angolo di rotazione standard 90° (± 2°). A richiesta è possibile ogni altro angolo di apertura tra 0° e 90°. Per la descrizione generale vedere la scheda informativa 84-50.

Per i bracci e i relativi dispositivi di fissaggio vedere la scheda informativa 85-00.

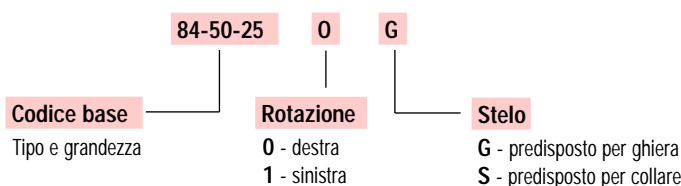


Codice		84-50-25	84-51-25	84-52-25
Sup. utile pistone	(cm ²)	2,36	4,71	11,75
Corsa di bloccaggio	(mm)	8	12	12
Olio spostato-bloccaggio	(cm ³)	7,31	14,78	46,54
Olio spostato-ritorno	(cm ³)	6,60	18,53	55,66
Portata utile	(cm ³ /S)	7	12	25
a	(mm)	9	12	15
b	(mm)	22	30	42
c	(mm)	20	28	43
ø d	(mm)	18	25	42
ø d1 (-0,02)	(mm)	15	22	39
ø d2	(mm)	14	19	32
ø D	(mm)	55	70	113
g		G1/8"	G1/4"	G1/4"
g1		M4	M4	M6
G		M 14x1,5	M 20x1,5	M 36x1,5
G1		M 36x1,5	M 52x1,5	M 80x2
L (max)	(mm)	116	147	202
L1	(mm)	85	104	147
L2	(mm)	65	79	117
m	(mm)	10	14	20,5
R	(mm)	4	5	8
SW	(mm)	5	6	12

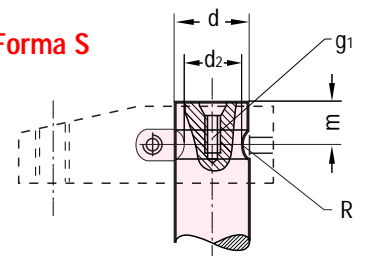
Forma G



Chiave identificazione

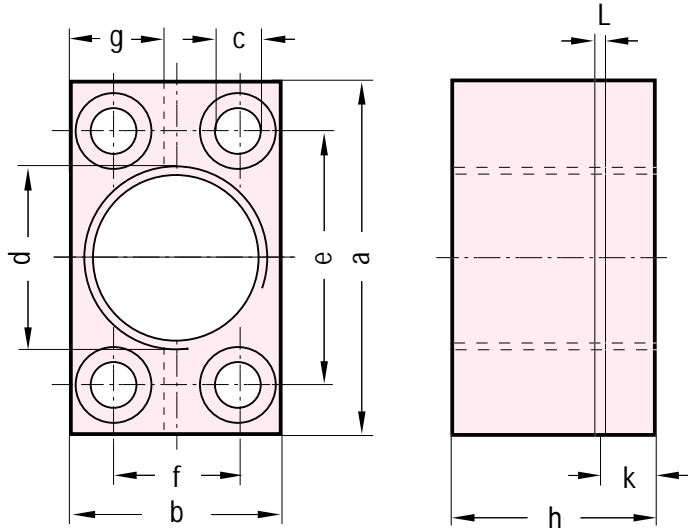


Forma S



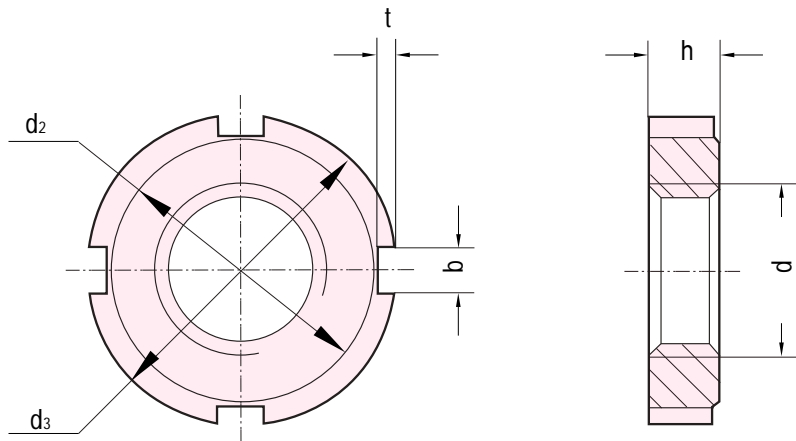
Codice	85-00-10-0	85-01-11-0	85-02-12-0
a (mm)	70	90	150
b (mm)	42	60	95
ø c (mm)	8,5	10,5	14,5
d	M 36x1,5	M 52x1,5	M 80x2
e (mm)	50	70	120
f (mm)	25	40	70
g (mm)	15	25	35
h (mm)	40	50	70
k (mm)	11	13	18
L (mm)	1,5	1,5	2,5

Basi di supporto: avvitando la base all'attrezzatura si ottiene anche il bloccaggio del corpo filettato della staffa, tramite la deformazione elastica dell'intaglio di dimensioni (a x g x L).

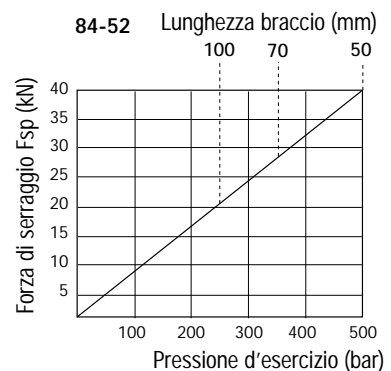
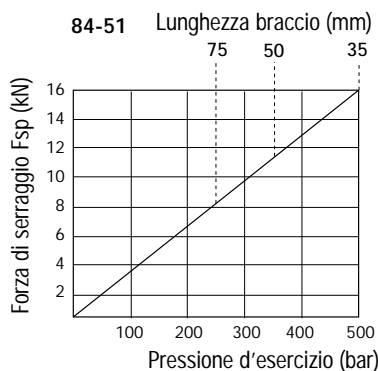
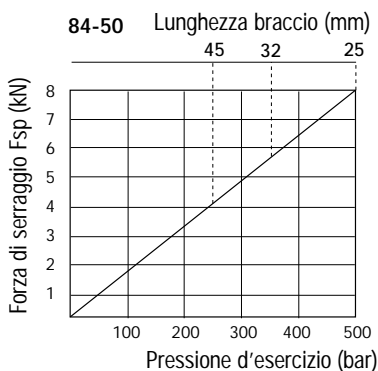


Codice	95-07-3	95-07-7	95-07-11
b (mm)	8	10	10
d	M 36x1,5	M 52x1,5	M 80x2
ø d ₂ (mm)	58	80	115
ø d ₃ (mm)	50	70	105
h (mm)	11	13	16
t (mm)	3,5	4	4

Ghiere filettate: Le ghiere consentono di fissare le staffe all'attrezzatura e di bloccarle
a) tra due ghiere
b) tra una ghiera e la testa della staffa



Diagrammi delle forze di staffaggio



Pressione di esercizio: max. 500 bar

Impiego: queste staffe rotanti trovano impiego dove i punti di staffaggio e di appoggio devono poter essere resi accessibili per bloccare e liberare il pezzo.

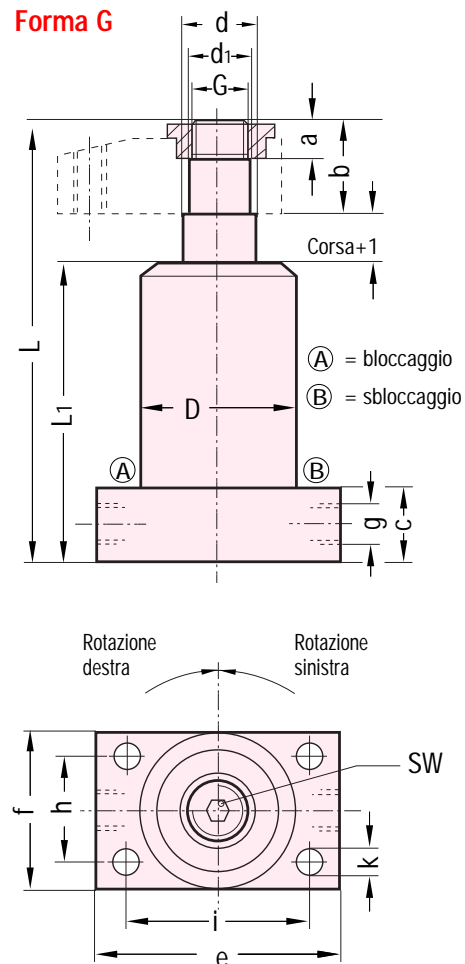
Costruzione: angolo di rotazione standard 90° ($\pm 2^\circ$). A richiesta è possibile ogni altro angolo di apertura tra 0° e 90°. Per la descrizione generale vedere la scheda informativa 84-50.

Per i bracci e i relativi dispositivi di fissaggio vedere la scheda informativa 85-00

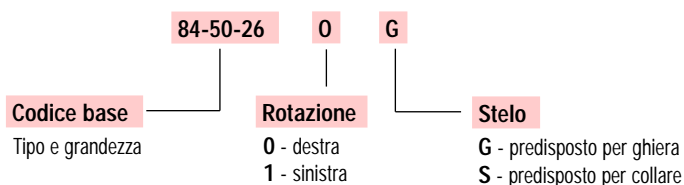


Codice	84-50-26	84-51-26	84-52-26
Sup. utile pistone (cm ²)	2,36	4,71	11,75
Corsa di bloccaggio (mm)	8	12	12
Olio spostato-bloccaggio (cm ²)	7,31	14,78	46,54
Olio spostato-ritorno (cm ²)	6,60	18,53	55,66
Portata utile (cm ³ /S)	7	12	25
a (mm)	9	12	15
b (mm)	22	30	42
c (mm)	22	22	22
ø d (mm)	18	25	42
ø d ₁ (-0,02) (mm)	15	22	39
ø d ₂ (mm)	14	19	32
ø D (mm)	45	60	90
e (mm)	65	85	115
f (mm)	45	63	90
g	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"
g ₁	M4	M4	M6
G	M 14x1,5	M 20x1,5	M 36x1,5
h (mm)	30	44	68
i (mm)	50	65	90
ø k (mm)	6,5	8,5	15
L (max) (mm)	116	147	202
L ₁ (mm)	85	104	147
m (mm)	10	14	20,5
R (mm)	4	5	8
SW (mm)	5	6	12

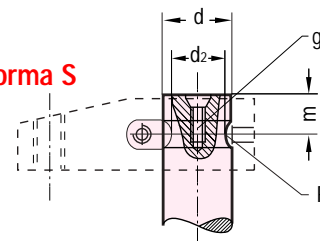
Forma G



Chiave identificazione



Forma S



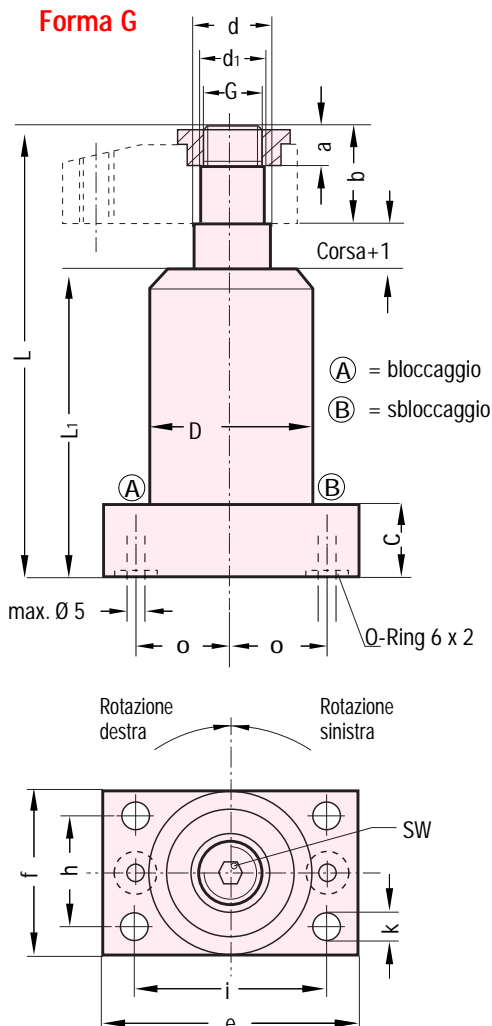
Pressione di esercizio: max. 500 bar

Impiego: queste staffe rotanti trovano impiego dove i punti di staffaggio e di appoggio devono poter essere resi accessibili per bloccare e liberare il pezzo.

Costruzione: Angolo di rotazione standard 90° (± 2°). A richiesta è possibile ogni altro angolo di apertura tra 0° e 90°. Per la descrizione generale vedere la scheda informativa 84-50.

Per i bracci e i relativi dispositivi di fissaggio vedere la scheda informativa 85-00

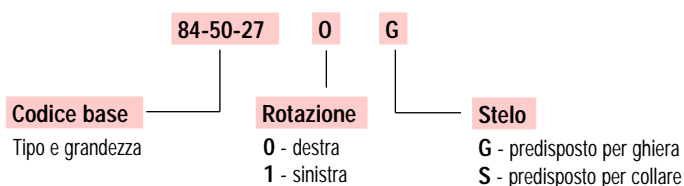
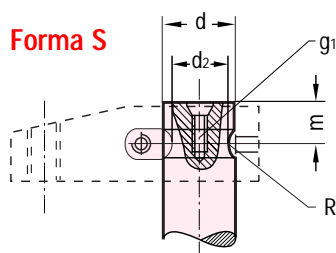
Forma G



Codice		84-50-27	84-51-27	84-52-27
Sup. utile pistone	(cm ²)	2,36	4,71	11,75
Corsa di bloccaggio	(mm)	8	12	12
Olio spostato-bloccaggio	(cm ³)	7,31	14,78	46,54
Olio spostato-ritorno	(cm ³)	6,60	18,53	55,66
Portata utile	(cm ³ /S)	7	12	25
a	(mm)	9	12	15
b	(mm)	22	30	42
c	(mm)	22	22	22
$\varnothing d$	(mm)	18	25	42
$\varnothing d_1 (-0,02)$	(mm)	15	22	39
$\varnothing d_2$	(mm)	14	19	32
$\varnothing D$	(mm)	45	60	90
e	(mm)	65	85	115
f	(mm)	45	63	90
g ₁		M 4	M 4	M 6
G		M 14x1,5	M 20x1,5	M 36x1,5
h	(mm)	30	44	68
i	(mm)	50	65	90
$\varnothing k$	(mm)	6,5	8,5	15
L (max)	(mm)	116	147	202
L ₁	(mm)	85	104	147
m	(mm)	10	14	20,5
o	(mm)	24	32	48
O-Ring	(mm)	6 x 2	6 x 2	6 x 2
R	(mm)	4	5	8
SW	(mm)	5	6	12

Chiave identificazione

Forma S



Pressione di esercizio: max. 500 bar

Impiego: queste staffe rotanti trovano impiego dove i punti di staffaggio e di appoggio devono poter essere resi accessibili per bloccare e liberare il pezzo.

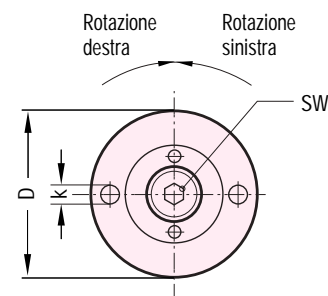
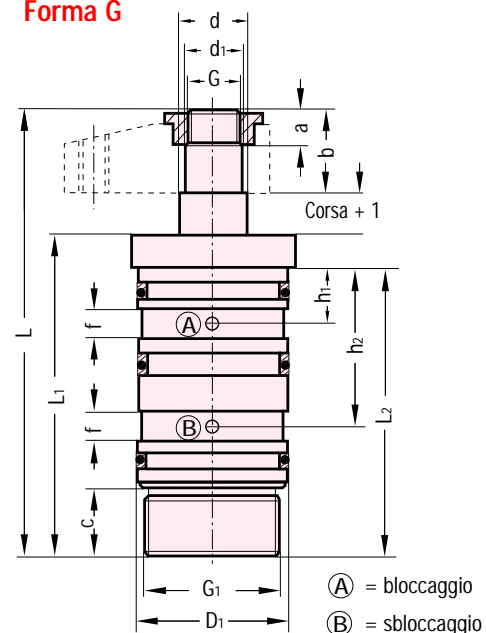
Costruzione: Angolo di rotazione standard 90° (± 2°). A richiesta è possibile ogni altro angolo di apertura tra 0° e 90°. Per la descrizione generale vedere la scheda informativa 84-50.

Per i bracci e i relativi dispositivi di fissaggio vedere la scheda informativa 85-00.

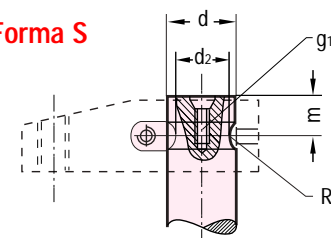


Codice	84-50-30	84-51-30	84-52-30
Sup. utile pistone	2,36	4,71	11,75
Corsa di bloccaggio	8	12	12
Olio spostato-bloccaggio	7,31	14,78	46,54
Olio spostato-ritorno	6,60	18,53	55,66
Portata utile (cm³/S)	7	12	25
a (mm)	9	12	15
b (mm)	22	30	42
c (mm)	18	21	28
ø d (mm)	18	25	42
ø d1 (-0,02) (mm)	15	22	39
ø d2 (mm)	14	19	32
ø D (mm)	44	60	90
ø D1 (f7) (mm)	40	56	85
f (mm)	8	8	10
g1	M4	M4	M6
G	M 14x1,5	M 20x1,5	M 36x1,5
G1	M 36x1,5	M 52x1,5	M 80x2
h1 (mm)	15	17,5	28
h2 (mm)	42	51	69
ø k (mm)	4,1	6,1	8,2
L (max) (mm)	116	147	202
L1 (mm)	85	104	147
L2 (mm)	76,5	94,5	132
m (mm)	10	14	20,5
R (mm)	4	5	8
SW (mm)	5	6	12

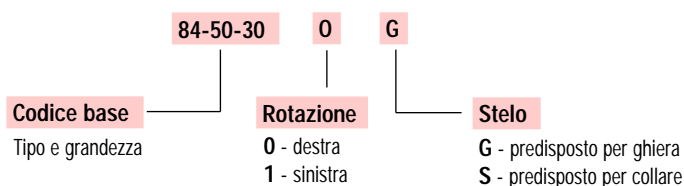
Forma G



Forma S



Chiave identificazione



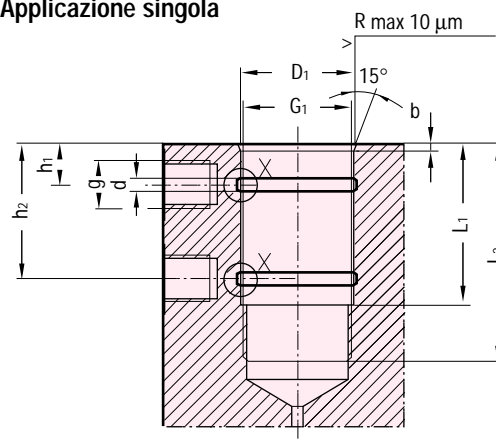
Note di fabbricazione e montaggio

La preparazione dei fori di alloggiamento per l'incasso delle staffe rotanti in un'attrezzatura (tanto in disposizione singola, quanto in disposizione in serie) deve essere eseguita con particolare cura. Di massima importanza è la rugosità R delle superfici in contatto con le guarnizioni, che deve rispettare il valore massimo di 10 µm.

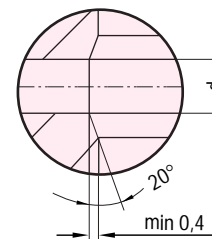
Altrettanto importante è praticare lo smusso (descritto nel particolare X) in modo da non danneggiare l'O-Ring durante il montaggio. Assicurarsi che le superfici siano pulite, prive di trucioli e spigoli vivi. Durante il montaggio ingrassare leggermente gli elementi di tenuta.

Se per motivi di lavorazione non è possibile realizzare lo smusso descritto nel particolare X, il raccordo dei fori di alimentazione può essere praticato con un utensile sferico.

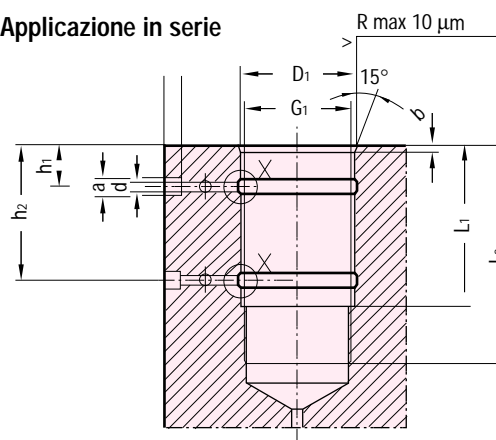
Applicazione singola



Particolare X

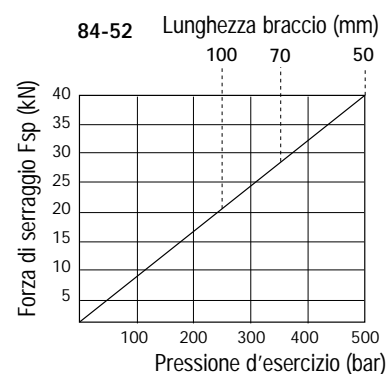
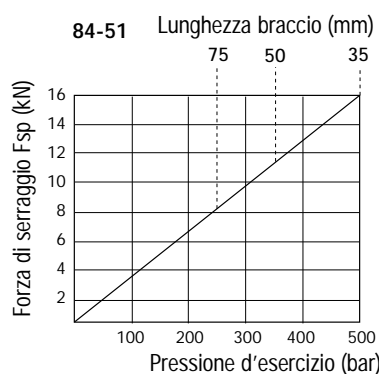
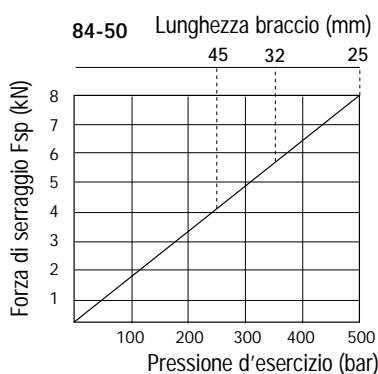


Applicazione in serie



Codice		84-50-30	84-51-30	84-52-30
ø a	(mm)	4	5	6
b	(mm)	1,5	1,5	2
c	(mm)	5	6	7
ø d	(mm)	3	4	5
ø D ₁ (H7)	(mm)	40	56	85
g		G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"
G ₁		M 36x1,5	M 52x1,5	M 80x2
h ₁	(mm)	15	17,5	28
h ₂	(mm)	42	51	69
L ₁	(mm)	59 +1	74 +1	105 +1
L ₂	(mm)	78	96	134

Diagrammi delle forze di staffaggio



Pressione di esercizio: max. 500 bar

Impiego: queste staffe rotanti trovano impiego dove i punti di staffaggio e di appoggio devono poter essere resi accessibili per bloccare e liberare il pezzo.

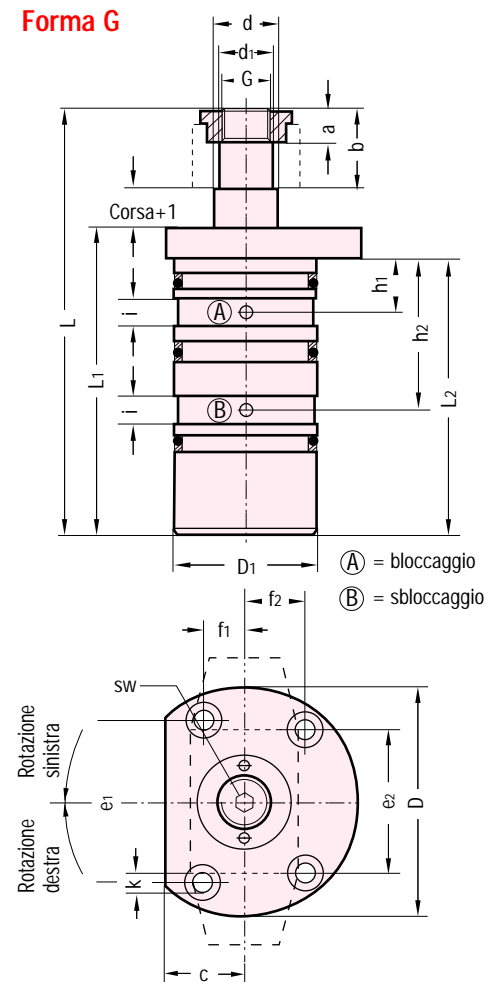
Costruzione: angolo di rotazione standard 90° ($\pm 2^\circ$). A richiesta è possibile ogni altro angolo di apertura tra 0° e 90°. Per la descrizione generale vedere la scheda informativa 84-50.

Per i bracci e i relativi dispositivi di fissaggio vedere la scheda informativa 85-00.

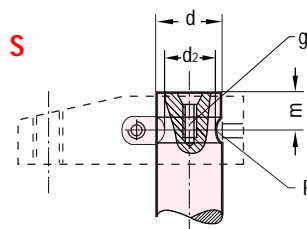


Codice		84-50-40	84-51-40	84-52-40
Sup. utile pistone (cm ²)		2,36	4,71	11,75
Corsa di bloccaggio (mm)		8	12	12
Olio spostato-bloccaggio (cm ³)		7,31	14,78	46,54
Olio spostato-ritorno (cm ³)		6,60	18,53	55,66
Portata utile (cm ³ /s)		7	12	25
a (mm)		9	12	15
b (mm)		22	30	42
c (mm)		22	30	45
ø d (mm)		18	25	42
ø d1 (-0,02) (mm)		15	22	39
ø d2 (mm)		14	19	32
ø D (mm)		64	78	124
ø D1 (mm)		40	56	85
e1 (mm)		45	51	86
e2 (mm)		40	51	86
f1 (mm)		11,5	21,5	30
f2 (mm)		17	21,5	30
g1		M 4	M 4	M 6
G		M 14x1,5	M 20x1,5	M 36x1,5
h1 (mm)		15	17,5	28
h2 (mm)		42	51	69
i (mm)		8	8	10
ø k (mm)		5,5	6,5	10,5
L (max) (mm)		116	147	202
L1 (mm)		85	104	147
L2 (mm)		76,5	94,5	132
m (mm)		10	14	20,5
R (mm)		4	5	8
SW (mm)		5	6	12

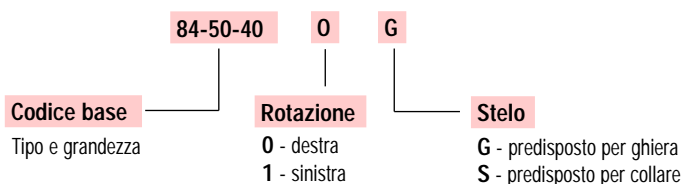
Forma G



Forma S



Chiave identificazione



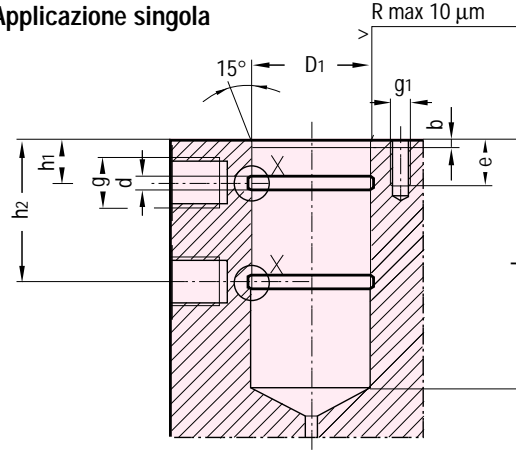
Note di fabbricazione e montaggio

La preparazione dei fori di alloggiamento per l'incasso delle staffe rotanti in un'attrezzatura (tanto in disposizione singola, quanto in disposizione in serie) deve essere eseguita con particolare cura. Di massima importanza è la rugosità R delle superfici in contatto con le guarnizioni, che deve rispettare il valore massimo di 10 µm.

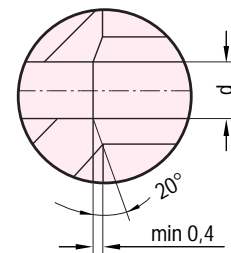
Altrettanto importante è praticare lo smusso (descritto nel particolare X) in modo da non danneggiare l'O-Ring durante il montaggio. Assicurarsi che le superfici siano pulite, prive di trucioli e spigoli vivi. Durante il montaggio ingrassare leggermente gli elementi di tenuta.

Se per motivi di lavorazione non è possibile realizzare lo smusso descritto nel particolare X, il raccordo dei fori di alimentazione può essere praticato con un utensile sferico.

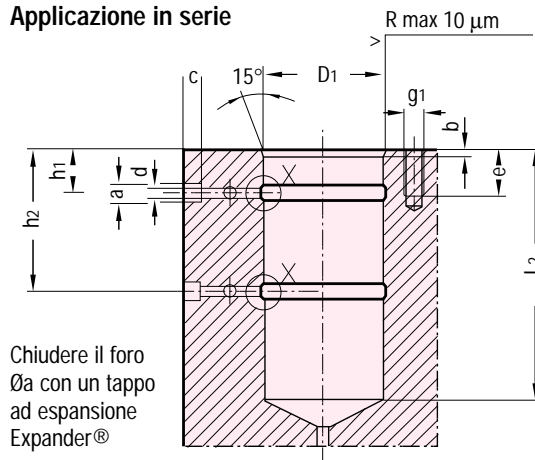
Applicazione singola



Particolare X

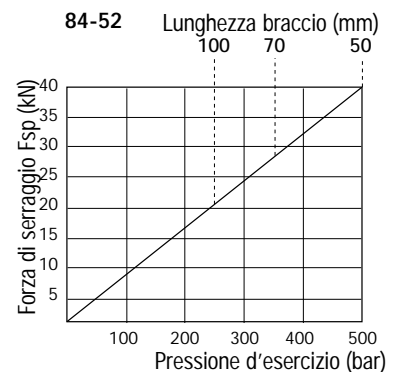
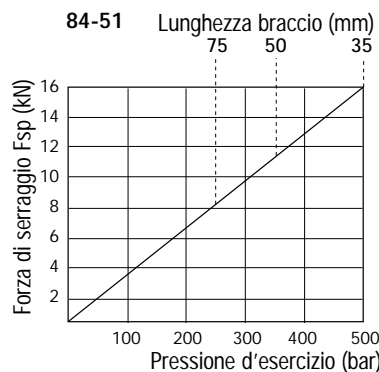
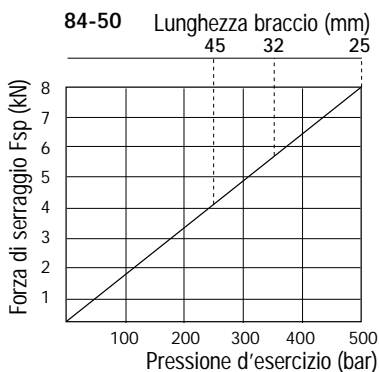


Applicazione in serie



Codice		84-50-40	84-51-40	84-52-40
Ø a	(mm)	4	5	6
b	(mm)	1,5	1,5	2
c	(mm)	5	6	7
Ø d	(mm)	3	4	5
Ø D1 (H7)	(mm)	40	56	85
e	(mm)	8	10	15
g		G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"
g1		M 5	M 6	M 10
h1	(mm)	15	17,5	28
h2	(mm)	42	51	69
L _{min}	(mm)	78	96	134

Diagrammi delle forze di staffaggio



Pressione di esercizio: max. 500 bar

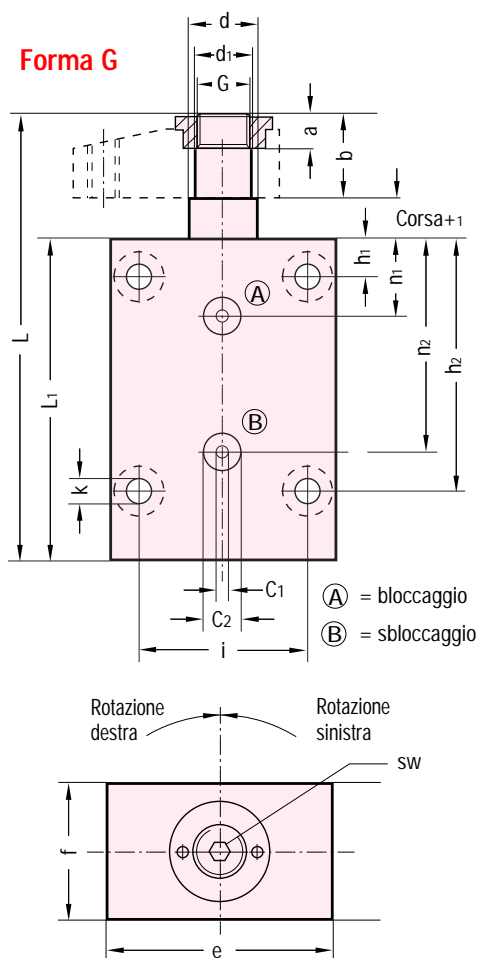
Impiego: queste staffe rotanti trovano impiego dove i punti di staffaggio e di appoggio devono poter essere resi accessibili per bloccare e liberare il pezzo.

Costruzione: angolo di rotazione standard 90° (± 2°). A richiesta è possibile ogni altro angolo di apertura tra 0° e 90°. Per la descrizione generale vedere la scheda informativa 84-50.

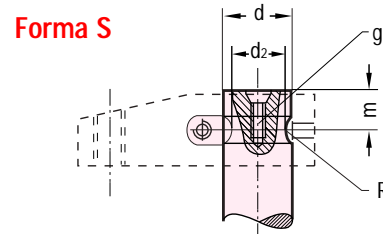
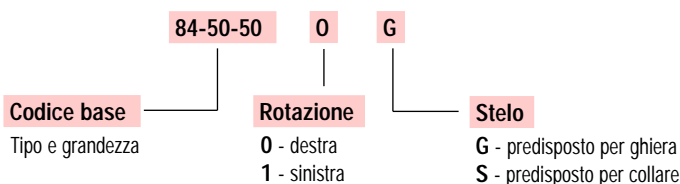
Per i bracci e i relativi dispositivi di fissaggio vedere la scheda informativa 85-00.



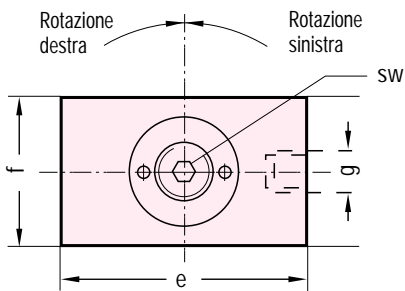
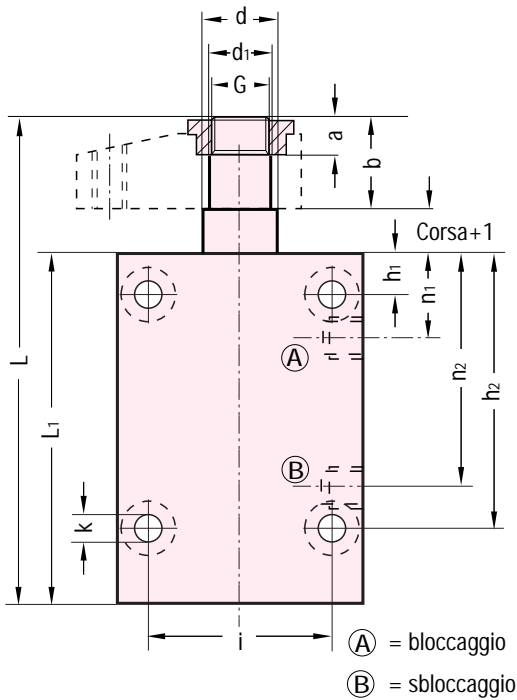
Codice	84-50-50	84-51-50
Sup. del utile pistone (cm ²)	2,36	4,71
Corsa di bloccaggio (mm)	8	12
Olio spostato-bloccaggio (cm ³)	7,31	14,78
Olio spostato ritorno (cm ³)	6,60	18,53
Portata (cm ³ /S)	7	12
a (mm)	9	12
b (mm)	22	30
c1 (mm)	2,5	3,0
c2 (mm)	10	10
ø d (mm)	18	25
ø d1 (-0,02) (mm)	15	22
d2 (mm)	14	19
e (mm)	60	75
f (mm)	36	52
g1	M 4	M 4
G	M 14x1,5	M 20x1,5
h1 (mm)	10	12
h2 (mm)	67	77
i (mm)	45	58
ø k (mm)	6,5	8,5
L (max) (mm)	116	147
L1 (mm)	85	104
m (mm)	10	14
n1 (mm)	20,5	26
n2 (mm)	56,5	67,5
O-Ring (mm)	6 x 2	6 x 2
R (mm)	4	5
SW (mm)	5	6



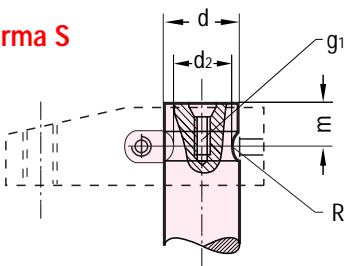
Chiave identificazione



Forma G



Forma S



Pressione di esercizio: max. 500 bar

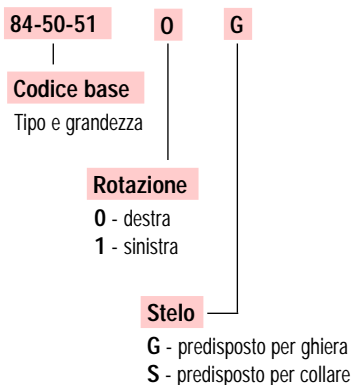
Impiego: queste staffe rotanti trovano impiego dove i punti di staffaggio e di appoggio devono poter essere resi accessibili per bloccare e liberare il pezzo.

Costruzione: angolo di rotazione standard 90° (± 2°). A richiesta è possibile ogni altro angolo di apertura tra 0° e 90°. Per la descrizione generale vedere la scheda informativa 84-50.

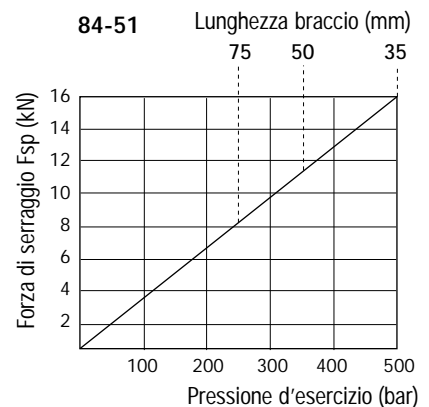
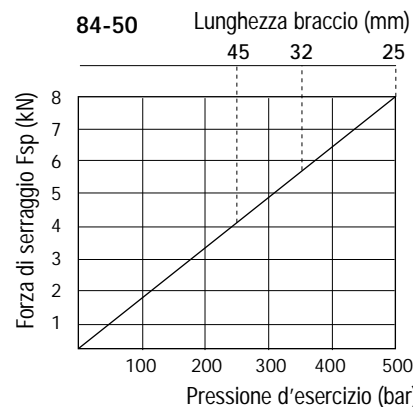
Per i bracci e i relativi dispositivi di fissaggio vedere la scheda informativa 85-00.

Codice	84-50-51	84-51-51
Sup. utile del pistone (cm ²)	2,36	4,71
Corsa di bloccaggio (mm)	8	12
Olio spostato-bloccaggio (cm ³)	7,31	14,78
Olio spostato-ritorno (cm ³)	6,60	18,53
Portata (cm ³ /S)	7	12
a (mm)	9	12
b (mm)	22	30
ø d (mm)	18	25
ø d1 (-0,02) (mm)	15	22
d2 (mm)	14	19
e (mm)	60	75
f (mm)	36	52
g	G 1/8"	G 1/4"
g1	M 4	M 4
G	M 14x1,5	M 20x1,5
h1 (mm)	10	12
h2 (mm)	67	77
i (mm)	45	58
ø k (mm)	6,5	8,5
L (max) (mm)	116	147
L1 (mm)	85	104
m (mm)	10	14
n1 (mm)	20,5	26
n2 (mm)	56,5	67,5
R (mm)	4	5
SW (mm)	5	6

Chiave identificazione



Diagrammi delle forze di staffaggio



Bracci di staffaggio

Variante I: Braccio con ghiera filettata di serraggio

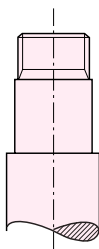
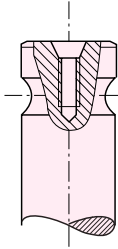
Forma G Mentre si serra la ghiera, per evitare che lo stelo del pistone ruoti, è necessario bloccarlo per mezzo di una chiave per esagoni incassati.

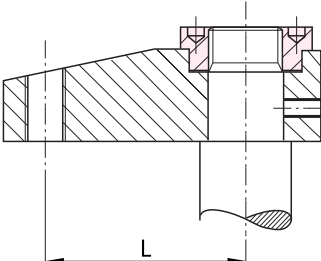
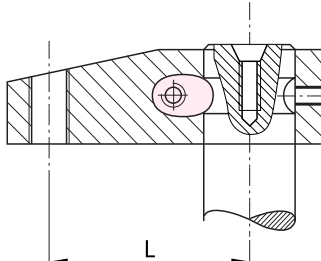


Variante II: Braccio con serraggio a collare

Forma S Il braccio viene bloccato sullo stelo del pistone, serrandone il dispositivo a collare, che non provoca la rotazione indesiderata dello stelo durante il montaggio.



2 varianti dello stelo del pistone	Forma G con estremità filettata	Forma S con collare
Materiale: C45 brunito. Il foro di calettamento, a richiesta, può essere temperato a induzione e lucidato.		

2 forme per i bracci	collegamento stelo/braccio	
	con ghiera	con collare
		

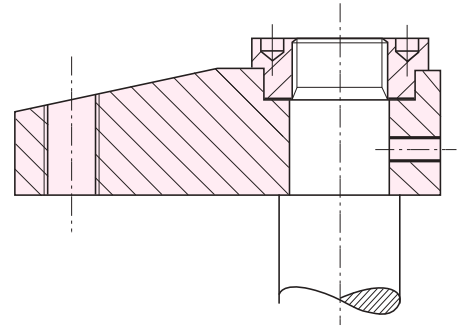
3 lunghezze per ogni grandezza di staffa	grandezza staffa		
	84-49 / 84-50	84-51	84-52
Lunghezza braccio L	25	35	50
	32	50	70
	45	70	100

Per la pressione d'esercizio max. (bar) e la forza di staffaggio F_{sp} (kN) in funzione della lunghezza del braccio, vedere i diagrammi delle forze in calce alle schede tecniche delle staffe.

2 varianti

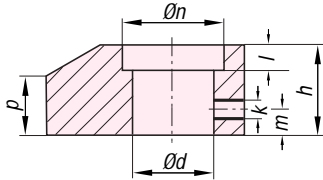
Forma G

Braccio con ghiera di serraggio

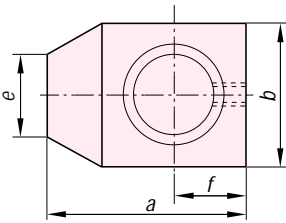


3 lunghezze

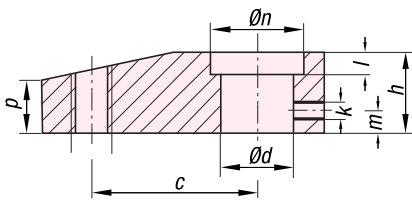
per staffe rotanti



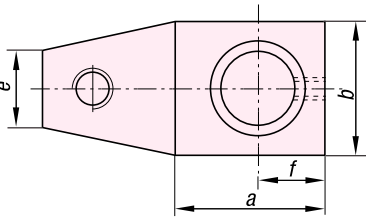
84-49/84-50
84-51
84-52



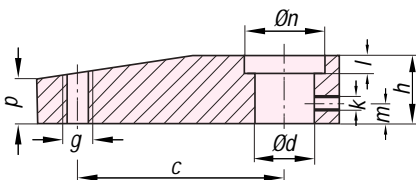
Codice	a	b	c	d ^{H7}	e	f	h	k	l	m	n ^{H7}	p
85-50-0	40	30	-	15	18	15	18	M 4	4,5	5	22	12
85-51-0	55	40	-	22	23	20	25	M 6	7	7	28	16,5
85-52-0	85	70	-	39	36	35	37	M 8	10	15	50	20



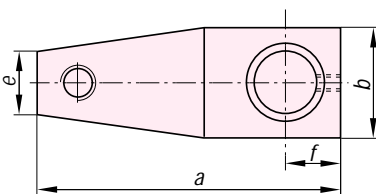
84-49/84-50
84-51
84-52



Codice	a	b	c	d ^{H7}	e	f	g	h	k	l	m	n ^{H7}	p
85-50-2	55	30	32	15	20	15	M 8	18	M 4	4,5	5	22	15,5
85-51-2	85	40	50	22	21	20	M 12	25	M 6	7	7	28	21,5
85-52-2	125	70	70	39	43	35	M 20	37	M 8	10	15	50	30,5



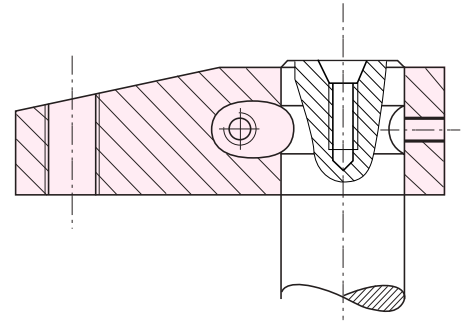
84-49/84-50
84-51
84-52



Codice	a	b	c	d ^{H7}	e	f	g	h	k	l	m	n ^{H7}	p
85-50-4	68	30	45	15	21	15	M 8	18	M 4	4,5	5	22	13,5
85-51-4	110	40	75	22	24	20	M 12	25	M 6	7	7	28	17
85-52-4	155	70	100	39	50	35	M 20	37	M 8	10	15	50	27

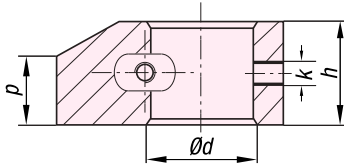
Forma S

Braccio con ghiera di serraggio

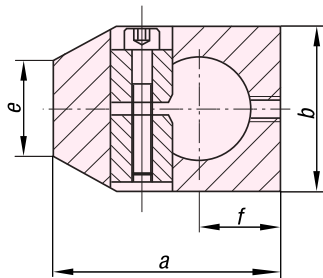


3 lunghezze

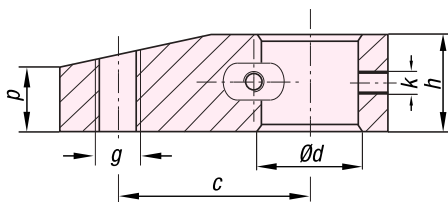
per staffe rotanti



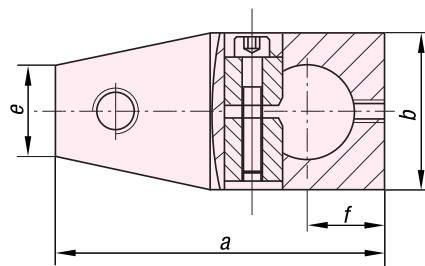
84-49/84-50
84-51
84-52



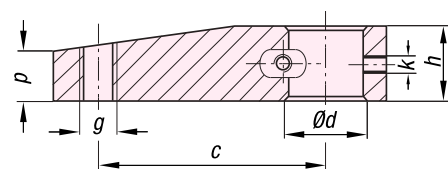
Codice	a	b	c	d ^{H7}	e	f	g	h	k	p
85-50-1	40	30	-	18	18	15	-	18	M 4	12
85-51-1	55	40	-	25	23	20	-	25	M 6	16,5
85-52-1	85	70	-	42	36	35	-	37	M 8	20



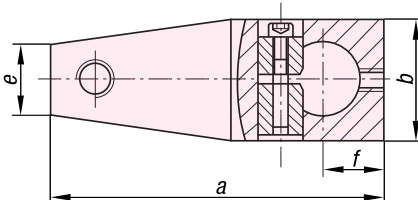
84-49/84-50
84-51
84-52



Codice	a	b	c	d ^{H7}	e	f	g	h	k	p
85-50-3	55	30	32	18	20	15	M 8	18	M 4	15,5
85-51-3	85	40	50	25	21	20	M 12	25	M 6	21,5
85-52-3	125	70	70	42	43	35	M 20	37	M 8	30,5



84-49/84-50
84-51
84-52

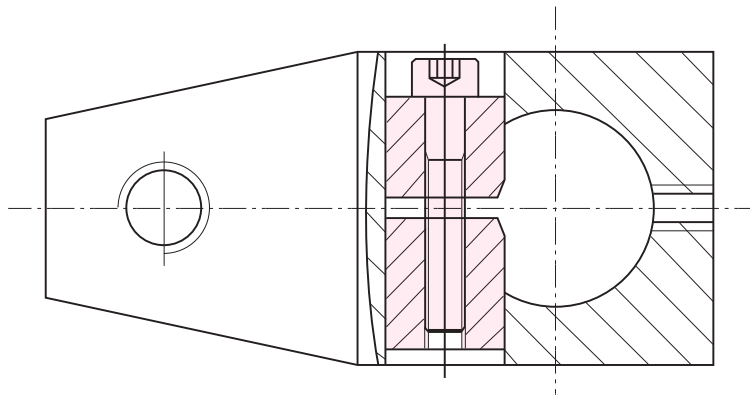


Codice	a	b	c	d ^{H7}	e	f	g	h	k	p
85-50-5	68	30	45	18	20	15	M 8	18	M 4	13,5
85-51-5	110	40	75	25	24	20	M 12	25	M 6	17
85-52-5	155	70	100	42	50	35	M 20	37	M 8	27

Braccio con collare di serraggio

Il collare di serraggio (amovibile) è cementato e temperato

Serrando la vite, le due metà del collare si avvicinano, stringendosi sulla gola praticata sullo stelo della staffa e ottenendo così il calettamento del braccio, senza che lo stelo possa danneggiarsi ruotando accidentalmente.



Durante il montaggio allentare la vite del dispositivo a collare in modo da svincolare completamente il braccio dallo stelo.

Una volta orientato il braccio nella direzione desiderata, stringere nuovamente la vite per calettare il braccio allo stelo.

Bracci speciali, singoli o doppi, anche con attacco conico 1:10, possono essere forniti a richiesta.

