



KOLARC MX Pulse

Intuitive | Potenti | Affidabili



Indice dei contenuti

Schede Tecniche	3
Design semplice Facili da usare	4
Processi di saldatura performanti	10
Accessori Smart	15
AGINT Welding Arena	17
Contatti	18

Schede Tecniche



MX600 Pulse | MX600 WPulse
pag. 4



MX500 Pulse | MX500 WPulse
pag. 5



MX400 Pulse | MX400 WPulse
pag. 6



MX350 C Pulse | MX350 CW Pulse
pag. 7



MX300 C Pulse
pag. 8



MX220 C Pulse
pag. 9

Scheda Tecnica

MX600 Pulse | MX600 W Pulse



MX600 Pulse



MX600 W Pulse

Processi Kolarc	Pulse Synergic XDeep XStabil XCold XRoot Position Duo Pulse	
Tensione di rete	400 V	
Tolleranza della tensione di rete	-10 / +15 %	
Corrente minima della sorgente	10 A	
Corrente massima della sorgente	600 A	
Ciclo di lavoro, 40°C	MIG: 600A 40%, 500A 60%, 400A 100% TIG: 600A 40%, 500A 60%, 400A 100% MMA: 600A 40%, 500A 60%, 400A 100%	
Tensione a circuito aperto	63 V – 82 V	
Set di rulli	1,0 + 1,2 mm / Acciaio	
Peso	Raffreddata ad aria 92 chili	Raffreddata a liquido, W 107 chili
Dimensioni (L, P, A)	Raffreddata ad aria 532 mm x 974 mm x 1032 mm	Raffreddata a liquido, W 532 mm x 974 mm x 1270 mm
Certificazione	CE	

Scheda Tecnica

MX500 Pulse | MX500 W Pulse



MX500 Pulse



MX500 W Pulse

Processi Kolarc	Pulse Synergic XDeep XStabil XCold XRoot Position Duo Pulse	
Tensione di rete	400 V	
Tolleranza della tensione di rete	-10 / +15 %	
Corrente minima della sorgente	10 A	
Corrente massima della sorgente	500 A	
Ciclo di lavoro, 40°C	MIG: 500A 40%, 430A 60%, 360A 100% TIG: 500A 40%, 430A 60%, 360A 100% MMA: 500A 40%, 430A 60%, 360A 100%	
Tensione a circuito aperto	63 V – 82 V	
Set di rulli	1,0 + 1,2 mm / Acciaio	
Peso	Raffreddata ad aria 92 chili	Raffreddata a liquido, W 107 chili
Dimensioni (L, P, A)	Raffreddata ad aria 532 mm x 974 mm x 1032 mm	Raffreddata a liquido, W 532 mm x 974 mm x 1270 mm
Certificazione	CE	

Scheda Tecnica

MX400 Pulse | MX400 W Pulse



MX400 Pulse



MX400 W Pulse

Processi Kolarc	Pulse Synergic XDeep XStabil XCold XRoot Position Duo Pulse	
Tensione di rete	400 V	
Tolleranza della tensione di rete	-10 / +15 %	
Corrente minima della sorgente	10 A	
Corrente massima della sorgente	400 A	
Ciclo di lavoro, 40°C	MIG: 400A 40%, 360A 60%, 300A 100% TIG: 400A 40%, 360A 60%, 300A 100% MMA: 400A 40%, 360A 60%, 300A 100%	
Tensione a circuito aperto	63 V – 82 V	
Set di rulli	1,0 + 1,2 mm / Acciaio	
Peso	Raffreddata ad aria 86 chili	Raffreddata a liquido, W 94 chili
Dimensioni (L, P, A)	Raffreddata ad aria 532 mm x 974 mm x 940 mm	Raffreddata a liquido, W 532 mm x 974 mm x 1178 mm
Certificazione	CE	

Scheda Tecnica

MX350 C Pulse | MX350 CW Pulse



MX350 C Pulse



MX350 CW Pulse

Processi Kolarc	Pulse Synergic XDeep XStabil XCold XRoot Position Duo Pulse	
Tensione di rete	400 V	
Tolleranza della tensione di rete	-10 / +15 %	
Corrente minima della sorgente	10 A	
Corrente massima della sorgente	350 A	
Ciclo di lavoro, 40°C	MIG: 350A 40%, 300A 60%, 200A 100% TIG: 350A 40%, 300A 60%, 200A 100% MMA: 350A 40%, 300A 60%, 200A 100%	
Tensione a circuito aperto	63 V – 82 V	
Set di rulli	1,0 + 1,2 mm / Acciaio	
Peso	Raffreddata ad aria 86 chili	Raffreddata a liquido, W 88 chili
Dimensioni (L, P, A)	Raffreddata ad aria 532 mm x 624 mm x 974 mm	Raffreddata a liquido, W 532 mm x 860 mm x 974 mm
Certificazione	CE	

Scheda Tecnica

MX300 C Pulse



MX300 C Pulse

Processi Kolarc	Pulse Synergic XDeep XStabil XCold XRoot Position Duo Pulse
Tensione di rete	400 V
Tolleranza della tensione di rete	-10 / +15 %
Corrente minima della sorgente	10 A
Corrente massima della sorgente	300 A
Ciclo di lavoro, 40°C	MIG: 300A 40%, 230A 60%, 170A 100% TIG: 300A 40%, 230A 60%, 170A 100% MMA: 300A 40%, 230A 60%, 170A 100%
Tensione a circuito aperto	63 V – 82 V
Set di rulli	1,0 + 1,2 mm / Acciaio
Peso	Raffreddata ad aria 34 chili
Dimensioni (L, P, A)	Raffreddata ad aria 260 mm x 650 mm x 450 mm
Certificazione	CE

Scheda Tecnica

MX220 C Pulse



MX220 C Pulse

Processi Kolarc	Pulse Synergic XDeep XStabil XCold XRoot Position Duo Pulse
Tensione di rete	400 V
Tolleranza della tensione di rete	-10 / +15 %
Corrente minima della sorgente	10 A
Corrente massima della sorgente	300 A
Ciclo di lavoro, 40°C	MIG: 220A 13%, 90A 100% TIG: 220A 13%, 90A 100% MMA: 220A 13%, 90A 100%
Tensione a circuito aperto	63 V – 82 V
Set di rulli	1,0 + 1,2 mm / Acciaio
Peso	Raffreddata ad aria 34 chili
Dimensioni (L, P, A)	Raffreddata ad aria 260 mm x 650 mm x 450 mm
Certificazione	CE

Design semplice | Facili da usare

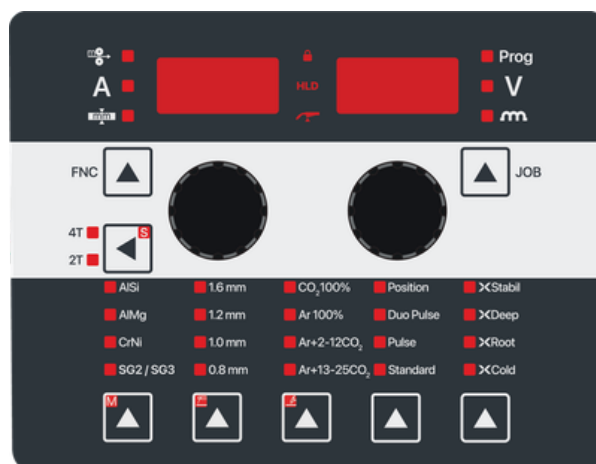


Soluzioni potenti e affidabili

Le saldatrici MX Pulse sono facili da usare grazie alla loro interfaccia semplice e intuitiva. Consentono di utilizzare i processi di saldatura ad arco (MIG/MAG), saldatura ad argon (TIG) e saldatura a elettrodo schermato (MMA) in un'unica macchina. Il loro design robusto e funzionale garantisce un utilizzo affidabile in ogni tipo di condizione di lavoro, anche la più impegnativa.

Progettate per i saldatori

Le MX Pulse offrono un'interfaccia intuitiva che evidenzia le impostazioni utilizzate più frequentemente dagli utenti. I loro comandi semplici e user-friendly sono progettati per ridurre la necessità di saldatori qualificati.



Design semplice | Facili da usare

406 curve sinergiche pre-impostate

I modelli MX Pulse sono dotati di vari programmi di saldatura e 99 memorie di programma, facilitando la saldatura di tutti i metalli, tra cui acciaio, acciaio inossidabile e leghe di alluminio, eliminando gli schizzi e la necessità di molatura post-saldatura.

Standard - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6	
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	8	10	12	16	
	Ar+10%CO ₂	18	20	22	26	
	CO ₂ 100%	28	30	32	36	
CrNi	308 / 19 9 / 1.4316	Ar+2.5%CO ₂	68	70	72	76
	CuSi	Ar100%	178	180	182	186
	CuAl	Ar100%	188	190	192	196
	AlMg4,5 Mn	Ar100%	118	120	122	126
	AlSi	Ar100%	138	140	142	146
Flux Cored Wire		0.8	1.0	1.2	1.6	
Steel / FluxCore Metal	Ar+18%CO ₂	238	240	242	246	
	Ar+18%CO ₂	248	250	252	256	
Steel / FluxCore Rutil	CO ₂ 100%			262	266	
	Ar+18%CO ₂			602		
CrNi / FluxCore Metal	Ar+2.5%CO ₂			272	276	
CrNi / FluxCore Rutil	Ar+18%CO ₂			282	286	
CrNi / FluxCore Rutil	CO ₂ 100%			292	296	
Steel FluxCore High Str.	Ar+18%CO ₂			592		
Steel / FluxCore Rutil	Self Shielded	720	722			
XDeep - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6	
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	298	300	302	306	
	Ar+10%CO ₂	308	310	312	316	
CrNi	308 / 19 9 / 1.4316	Ar+2.5%CO ₂	640	642	646	
	AlMg4,5 Mn	Ar100%		332	336	
	AlSi	Ar100%		342	346	
XRoot - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6	
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂		360	362		
	CO ₂ 100%		370	372		
	Ar+10%CO ₂		500	502		
XCold - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6	
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	378	380	382	386	
	CO ₂ 100%	388	390	392		
	Ar+10%CO ₂		510	512		
CrNi	308 / 19 9 / 1.4316	Ar+2.5%CO ₂	398	400	402	
Application						
	MIG/MAG Manual		4			
	TIG (L/R Arc)		5			
	MMA		6			
	Gouging		7			

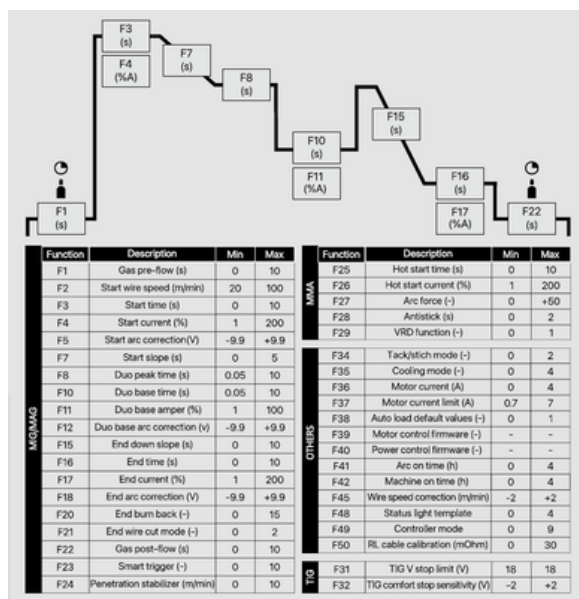


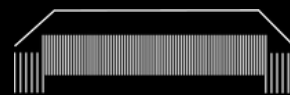
Tabella delle funzioni avanzate

Una tabella delle funzioni consente regolazioni avanzate in base alle esigenze per la saldatura MIG/MAG, TIG e MMA e ottimizza l'esperienza di saldatura.

Processi di saldatura performanti

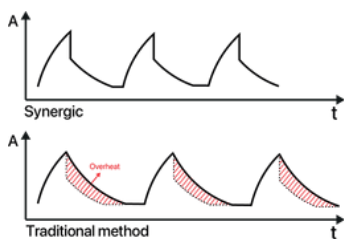
Saldatura senza spruzzi

Pulse elimina gli schizzi e garantisce prestazioni di saldatura impeccabili garantendo la pulizia post-saldatura nella saldatura di alluminio, acciaio inossidabile e tutte le leghe metalliche.



Pulse

[GUARDA IL VIDEO](#)



Synergic

Elevata velocità di avanzamento, basso apporto di calore

Synergic mantiene una tensione costante riducendo rapidamente la corrente di saldatura verticalmente a un livello di riferimento specifico dopo il trasferimento delle gocce. Ciò aumenta la velocità di saldatura, garantendo un basso apporto termico e un arco concentrato.

[GUARDA IL VIDEO](#)



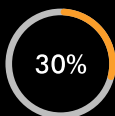
Elevata efficienza di saldatura su metalli spessi

XDeep opera nel campo dell'arco spray. Utilizzando impulsi di corrente ad alta frequenza e bassa ampiezza, garantisce elevate velocità di avanzamento e un basso apporto termico, in particolare nelle applicazioni di saldatura di acciaio e acciaio inossidabile in posizioni PA e PB. Ciò riduce efficacemente i tempi di manodopera e i costi di saldatura.



XDeep

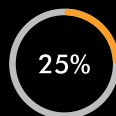
VANTAGGI



Maggiore risparmio sui costi



Minore apporto di calore



Risparmio nella zona scanalata

[GUARDA IL VIDEO](#)



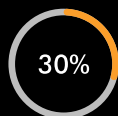
Processi di saldatura performanti

Penetrazione al 100%

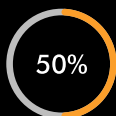
Quando la lunghezza del filo libero è elevata (ovvero la distanza tra l'ugello di contatto e il pezzo in lavorazione è elevata), la corrente di riferimento diminuisce per mantenere una tensione costante, con conseguente riduzione della penetrazione. **XStabil** previene questa caduta della corrente di riferimento e mantiene costante la penetrazione aumentando la velocità del filo quando la corrente di riferimento è inferiore al previsto.



VANTAGGI



Maggiore risparmio sui costi



Meno materiali di consumo

Riduzione dell'eccessivo apporto di calore

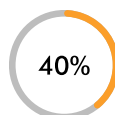
XCold raggiunge un elevato punto di fusione e saldature di alta qualità con un basso apporto di calore grazie alla sua capacità di eseguire il cortocircuito a un basso livello di corrente.



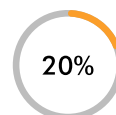
VANTAGGI



Minore apporto di calore



Minori costi di gas protettivo



Più veloce

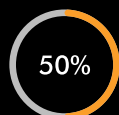
[GUARDA IL VIDEO](#)



Processi di saldatura performanti

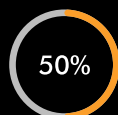
Saldatura della radice altamente efficiente

XRoot garantisce un'eccellente spaziatura con elevata pressione dell'arco per la saldatura di radice in tutte le posizioni, grazie alla sua capacità di eseguire il cortocircuito a un basso livello di corrente

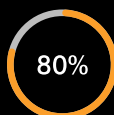


Costo inferiore

VANTAGGI



Meno materiali di consumo



Più efficiente

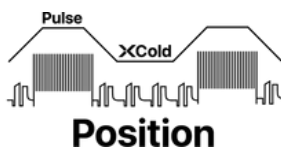


[GUARDA IL VIDEO](#)



Facile controllo in posizioni difficili

Position funziona efficacemente sia nei cicli di saldatura ad alta che a bassa potenza, garantendo un'elevata penetrazione e raffreddando il bagno di saldatura a bassa potenza. Queste caratteristiche aumentano il controllo e la sicurezza durante le saldature in verticale e sopra testa.

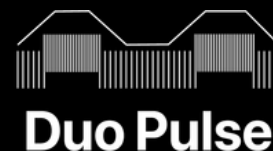


[GUARDA IL VIDEO](#)



Controllo completo della qualità della saldatura

Duo Pulse offre prestazioni efficaci sia nei cicli di saldatura ad alta che a bassa potenza, garantendo un'elevata penetrazione ad alta potenza e raffreddando il bagno di saldatura a bassa potenza. Queste caratteristiche consentono risultati impeccabili su materiali sottili, saldature d'angolo e applicazioni di precisione.



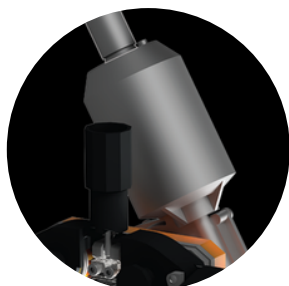
[GUARDA IL VIDEO](#)



Accessori Smart

Gruppo trainafilo 4x4

Grazie ai rulli di avanzamento del filo con cuscinetti a sfera da 32 mm, a 4 canali e 4 denti, viene garantita una presa salda senza danneggiare la forma fisica del filo. Questa caratteristica consente un'alimentazione del filo ininterrotta ed elimina i problemi di rottura del filo.

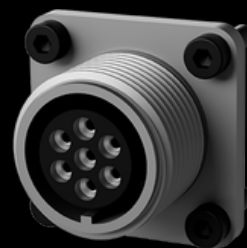


Contatore ottico 256 PPR

Controllando la velocità del filo 50.000 volte al secondo, garantisce che il filo di saldatura raggiunga il bagno d'arco a una velocità costante. Grazie a questa caratteristica, riduce al minimo l'impatto sulla saldatura di condizioni che influiscono negativamente sulla velocità di avanzamento del filo, come la piegatura della torcia, la contaminazione del percorso del filo e la riduzione del diametro dell'ugello di contatto.

Connettore standard militare

Offre durevolezza, proprietà anti-perdita, protezione contro le interferenze elettromagnetiche, elevate prestazioni di trasmissione e facilità di montaggio e smontaggio.



Accessori Smart

Raffreddamento intelligente

La tecnologia intelligente della ventola di raffreddamento, che si attiva solo quando necessario, riduce il rumore, l'accumulo di polvere all'interno della macchina e il consumo energetico. Aumenta la durata della ventola di raffreddamento e della pompa del liquido fino a 7 volte.



Supporto per fascio cavi

Il supporto del tubo flessibile, facilmente rimovibile, garantisce che il cavo di alimentazione, il cavo di comunicazione e i componenti dei tubi del gas e dell'acqua siano saldamente fissati alla macchina. Impedisce inoltre che la guaina esterna si strappi durante il movimento, evitando così di danneggiare il fascio di cavi flessibili.

Nuovo filtro circuito di raffreddamento

Progettato per garantire massima affidabilità e durata nel tempo. Il bicchierino trasparente consente un controllo visivo immediato del flusso e dello stato del liquido, mentre la rete metallica assicura una filtrazione efficace e costante delle impurità, proteggendo pompa e radiatore. I raccordi in ottone aumentano la robustezza e la tenuta del sistema, anche in condizioni di utilizzo intensivo. Un sensore di sicurezza arresta automaticamente la macchina in assenza di liquido, tutelando l'impianto e riducendo i fermi macchina.





Scopri la Welding Arena di AGINT

L'ECOSISTEMA COMPLETO DI SOLUZIONI PER LA SALDATURA

Efficienza, sicurezza e innovazione: per rispondere a queste esigenze, AGINT ha sviluppato **Welding Arena**, un **ecosistema completo** di soluzioni affidabili e all'avanguardia **per la saldatura**.

Il **Dream Team dei migliori brand del settore**, pensato per supportare al meglio il lavoro quotidiano delle officine: dalla postazione base alle configurazioni più avanzate.



Inquadra il QR code per scoprire tutte le soluzioni e i brand Welding Arena



I prodotti **KOLARC**
sono distribuiti in Italia da



Attrezzature AGINT s.r.l.



Via Privata Alzaia Trieste, 3 – 20090 Cesano Boscone (MI) | Italia



+39 02 4945 1414



info@agint.com



agint.com



Marco Tozzato



+39 348 68 40 290



tozzato.marco@agint.com



Mirko Maltese



+39 329 41 83 245



maltese.mirko@agint.com

MAGGIORI INFO

